POS.	DENOMINAZIONE		Q.tà	MATERIALE	Peso unit. Kg.	Peso totale Kg.
-	-		-	-	-	-

FORNACE BALLATORE
DIVISIONE IMPIANTI
VILLANOVA SISTI (AT) - ITALY
- Tel. (0141) 940680
- Fax (0141) 940539

IMPIANTO
IRAQ
-

GRUPPO
LAY-OUT 525 TON/DAY
-

Scala 1:200

Data 25/01/12

Dis. [illegible]

Form. -

NUMERO DISEGNO
Lay-out 525 ton-001

Tolleranze generali per quote di lavorazioni finali

classe	0	1	2	3
da	6	30	120	400	1000	2000	4000
a	30	120	400	1000	2000	4000	oltre
mm.±	0,1	0,2	0,3	0,3	0,8	1,4	2	3

Ditta esecutrice lavorazione pezzi è responsabile della corretta esecuzione degli stessi in base ai propri mezzi di misura e tarati secondo le norme di legge.

Disegno non può essere riprodotto o trasmesso a terzi senza la nostra preventiva autorizzazione.

Smussi non quotati 0,5 x 45°

400	ESSICCATOIO A CAMERE	CHAMBREER DRYER
300	TAGLIO CARICO SCARICO	CUTTING LOADING UNLOADING
200	PRODUZIONE	PRODUCTION
150	SILOS	SILOS
100	PREPARAZIONE ARGILLA	CLAY PREPARATION

1000	SCARICO CARRI COTTI	UNLOADING KILN CARS
950	CARRI FORNO	KILN CARS
900	FORNO A TUNNEL	TUNNEL KILN
800	MOVIMENTAZIONE CARRI FORNO	HANDLING SYSTEM KILN CARS
700	IMPILATRICE	SETTING MACHINE

24.000 24.000
14.950
6.825 13.675
8.850
3.200
66.000
84.000
3.525
18.000
246.000
120.000
135.400 n° 32 WEGON
162.000
24.000 24.000 24.000
72.000

100 150 200 250 300 400 600 700 800 900 1000

101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 151 152 201 202 203 204 205 206 207 208 251 252 253 254 255 256 257 258 259